

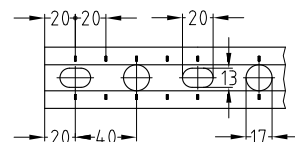
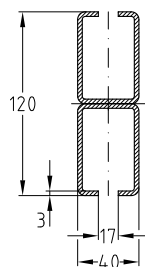
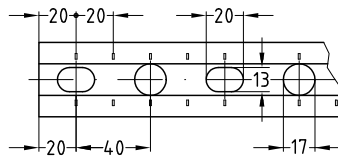
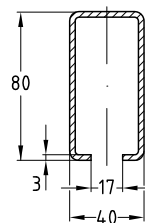
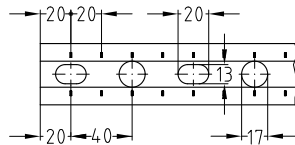
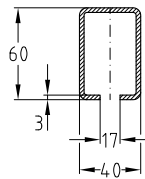
МРС-Профили горячее цинкование

Применение

- Идеально для монтажа трубопроводов и в качестве несущей конструкции для вентиляции
- Разнообразные вариации монтажа отделки стен и полок в комбинации со строительными элементами
- Пригодны для использования на улице

Ваши преимущества

- Быстрое и рациональное крепление трубопроводов
- Шкала, нанесённая на боковых и шлицевой сторонах, упрощают позиционирование крепёжных элементов при монтаже и облегчают измерение и резку профиля на месте
- Для надёжных креплений, регулируемых по вертикали и горизонтали
- Высокая прочность на изгиб благодаря оптимальным параметрам сечения
- Для сборки конструкций со строго определёнными размерами с помощью разнообразных соединительных элементов
- В наличии виброизоляция для всех типов профиля
- Аккуратный внешний вид благодаря МРС-заглушкам



Профиль 40/60



Профиль 40/80



Профиль 40/120

Профиль	Длина [мм]	Номер артикула	Количество в упаковке	Единица измерения
40/60	2000	129920	1	штука
	6000	130019		
40/80		130022		
40/120	6640	130033		

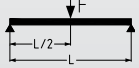
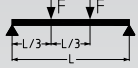
 Дополнительную техническую информацию Вы найдёте в разделе «Техническая информация».

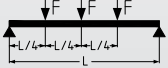
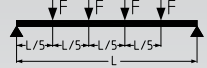
MPC-Профили горячее цинкование


Технические характеристики профилей:

Профиль 	Материал	Поверхность	Допустимое напряжение в стали $\sigma_{доп}$ [Н/мм ²]	Имеющиеся MPC-Гайка	Вес профиля [кг/м]	Поперечное сечение профиля [см ²]	Момент инерции		Момент сопротивления	
							I_y [см ⁴]	I_z [см ⁴]	W_y [см ³]	W_z [см ³]
27/18	S235 DD11 DC01	горячее цинкование	153	M8, M10	0,60	0,69	0,2911	0,9554	0,310	0,707
28/30					1,15	1,36	1,3999	2,0551	0,911	1,467
38/40				M8, M10, M12, M16	1,82	2,21	4,3286	6,1000	2,164	3,210
40/60					3,50	4,44	17,5426	13,3946	5,847	6,697
40/80					4,68	5,64	37,9390	17,5106	9,484	8,755
40/120 Н-профиль				7,00	8,88	115,0004	26,7890	19,166	13,394	

Значения несущей способности профилей для огибания вокруг оси Y в [Н]:

Профиль	L [m]						L [m]					
												
	0,5	1,0	1,5	2,0	4,0	6,0	0,5	1,0	1,5	2,0	4,0	6,0
27/18	376	143	60	29	–	–	280	84	35	17	–	–
28/30	1 099	549	303	162	–	–	814	410	178	95	–	–
38/40	2 609	1 308	867	523	92	–	1 927	979	559	307	54	–
40/60	7 019	3 537	2 349	1 748	467	117	5 157	2 643	1 758	1 272	274	69
40/80	11 311	5 733	3 815	2 844	1 080	359	8 246	4 274	2 852	2 128	634	211
40/120 Н-профиль	22 447	11 542	7 711	5 765	2 785	1 353	16 040	8 554	5 749	4 307	2 026	794

Профиль	L [m]						L [m]					
												
	0,5	1,0	1,5	2,0	4,0	6,0	0,5	1,0	1,5	2,0	4,0	6,0
27/18	187	60	25	12	–	–	156	47	20	–	–	–
28/30	544	274	128	68	–	–	451	228	100	54	–	–
38/40	1 287	652	401	220	39	–	1 067	542	315	173	30	–
40/60	3 444	1 760	1 172	873	197	49	2 848	1 464	976	717	154	39
40/80	5 508	2 847	1 901	1 420	455	151	4 541	2 365	1 582	1 182	357	119
40/120 Н-профиль	10 711	5 697	3 833	2 873	1 391	570	8 763	4 723	3 186	2 391	1 141	447

 Определенные нагрузки действительны для статических нагрузок. Расчет на основании ЕС3. Коэффициент безопасности $\gamma = 1,54$ учитывает коэффициенты безопасности и сочетания в соответствии, а также коэффициент безопасности материала

В указанных значениях не превышаются допустимое напряжение стали в соответствии с таблицей, технические характеристики, а также максимально допустимый прогиб $L/200$ с учетом собственного веса.

MPC-Профили

горячее цинкование

Допустимые нагрузки при продольном изгибе для профилей в [Н]:

Длина элемента, подверженного продольному изгибу Lk [мм]	MPC 27/18	MPC 28/30	MPC 38/40	MPC 40/60	MPC 40/80	MPC 40/120
200	10 105	20 698	33 744	67 749	86 061	135 498
300	9 403	19 911	33 405	67 749	86 061	135 498
400	8 553	19 069	32 478	66 660	84 785	134 144
500	7 531	18 133	31 508	65 155	82 904	132 242
600	6 416	17 068	30 469	63 593	80 954	130 223
700	5 355	15 861	29 338	61 946	78 904	128 040
800	4 444	14 529	28 095	60 190	76 721	125 636
900	3 705	13 132	26 730	58 302	74 378	122 951
1 000	3 116	11 749	25 245	56 263	71 852	119 914
1 100	2 648	10 451	23 663	54 064	69 128	116 455
1 200	2 273	9 278	22 023	51 706	66 208	112 513
1 300	1 970	8 243	20 374	49 209	63 109	108 052
1 400	1 722	7 343	18 765	46 605	59 869	103 084
1 500	1 517	6 565	17 237	43 942	56 545	97 686
1 600	1 346	5 893	15 813	41 274	53 199	91 997
1 700	1 203	5 312	14 506	38 652	49 897	86 189
1 800	1 080	4 809	13 317	36 121	46 695	80 436
1 900	976	4 370	12 244	33 712	43 636	74 879
2 000	886	3 987	11 278	31 448	40 748	69 614
2 100	807	3 651	10 409	29 336	38 047	64 696
2 200	739	3 355	9 628	27 380	35 539	60 148
2 300	679	3 092	8 925	25 576	33 219	55 968
2 400	626	2 859	8 292	23 916	31 082	52 141
2 500	579	2 651	7 720	22 392	29 115	48 645
2 600	537	2 464	7 203	20 993	27 308	45 454
2 700	499	2 297	6 735	19 709	25 647	42 540
2 800	465	2 145	6 309	18 530	24 121	39 879
2 900	435	2 008	5 921	17 447	22 718	37 446
3 000	407	1 884	5 567	16 451	21 425	35 217
3 100	382	1 771	5 243	15 533	20 234	33 174
3 200	359	1 667	4 946	14 686	19 135	31 297
3 300	339	1 573	4 674	13 904	18 120	29 569
3 400	320	1 486	4 422	13 181	17 180	27 977
3 500	302	1 406	4 191	12 511	16 309	26 507
3 600	286	1 332	3 977	11 890	15 501	25 148
3 700	271	1 264	3 778	11 312	14 750	23 888
3 800	257	1 202	3 594	10 775	14 051	22 719
3 900	245	1 143	3 423	10 274	13 399	21 632
4 000	233	1 089	3 264	9 807	12 791	20 621
4 100	222	1 038	3 116	9 370	12 222	19 678
4 200	212	991	2 977	8 962	11 690	18 797
4 300	202	948	2 847	8 579	11 192	17 974
4 400	193	906	2 726	8 220	10 724	17 203
4 500	185	868	2 612	7 883	10 285	16 480
4 600	177	832	2 505	7 565	9 872	15 801
4 700	170	798	2 405	7 267	9 483	15 163
4 800	163	766	2 310	6 986	9 116	14 563
4 900	157	736	2 221	6 720	8 770	13 998
5 000	151	708	2 137	6 469	8 443	13 464
5 100	145	681	2 058	6 232	8 134	12 961
5 200	139	656	1 983	6 008	7 841	12 485
5 300	134	632	1 912	5 795	7 564	12 034
5 400	129	610	1 844	5 594	7 302	11 608
5 500	125	588	1 780	5 403	7 052	11 203
5 600	121	568	1 720	5 221	6 815	10 819
5 700	116	549	1 662	5 048	6 590	10 455
5 800	112	531	1 608	4 884	6 376	10 109
5 900	109	513	1 556	4 727	6 172	9 779
6 000	105	497	1 506	4 578	5 977	9 466

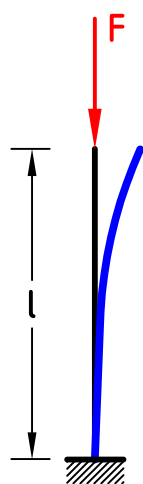
МРС-Профили горячее цинкование

Допустимые нагрузки при продольном изгибе в соответствии с DIN EN 1993-1-1, разделы 6.2 и 6.3.
Табличные значения действительны для эффективных поперечных сечений и центрально приложенной нагрузки!
Возможная незначительная степень изменения толщины при потере устойчивости при изгибе и кручении исследуется отдельно!

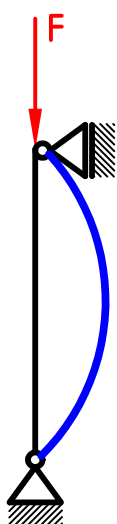
Рассматривается продольный изгиб вокруг z-оси и y-оси.
Максимально допустимая нагрузка при продольном изгибе внесена в таблицу.

Коэффициент запаса прочности $\gamma = 1,54$ учитывает коэффициент запаса прочности и комбинированный коэффициент в соответствии, а также коэффициент запаса прочности материала.

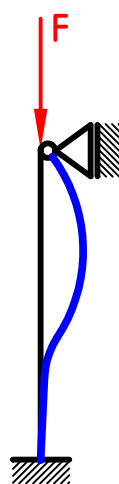
В зависимости от способа крепления профиля выбрать одну из расчетных схем из представленных ниже. По выбранной расчетной схеме, используя длину профиля, определить нормативную длину L_k . По полученному значению L_k определить максимально допустимую нагрузку F по таблице.



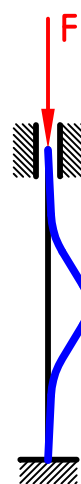
$$L_k = 2,0 \times l$$



$$L_k = 1,0 \times l$$



$$L_k = 0,7 \times l$$



$$L_k = 0,5 \times l$$

