MPT-Несущий профиль Q50

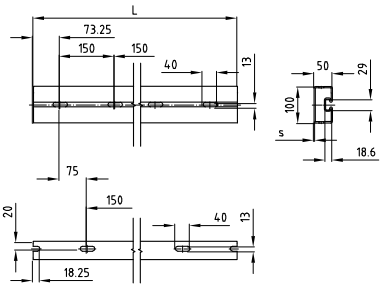
горячее цинкование

Применение

- Прямоугольный профиль для быстрого и рационального соединения MPT - несущих конструкций к полу, стене и потолку

Ваши преимущества

- Высокая антикоррозийная защита благодаря соответствующему нормам горячему цинкованию обеспечивает гибкое применение в помещениях и за их пределами
- Экономия времени и денег путём использования соответствующей функциональной оснастки
- Обеспечение неизменного качества изделий за счет тисненого кода производства
- Однонаправленно сплошной крепёжный паз для гибкого присоединения монтируемых деталей и крепежа
- Аккуратный внешний вид благодаря использованию MPT-Заглушка для профиля



Профиль	Длина профиля L [мм]	Толщина профиля s [мм]	**Номер артикула**	Количество в упаковке	Единица измерения	Вес [кг/шт.]
Q50–2,5	6 000	2,5	**131624**	1	штука	41,700
Q50–3,5		3,5	**131623**			55,200

10/17

MPT-Несущий профиль Q50

горячее цинкование

Технические характеристики профилей:

Профиль	Материал	Поверхность	Допустимое напряжение в стали $\sigma_{доп.}$ [Н/мм²]	Имеющиеся Молотообразный болт	Вес профиля [кг/м]	Поперечное сечение профиля [см²]	Момент инерции I_y [см⁴]	Момент инерции I_z [см⁴]	Момент сопротивления W_y [см³]	Момент сопротивления W_z [см³]
Q50–2,5	S235	горячее цинкование	158	M10	6,95	8,40	32,30	94,10	12,10	18,80
				M12						
Q50–3,5				M10	9,20	11,70	42,40	128,40	16,10	25,70
				M12						

Максимальная нагрузка в [Н]:

Профиль	изгиб в направлении	L [m]						L [m]					
		0,5	1,0	1,5	2,0	4,0	6,0	0,5	1,0	1,5	2,0	4,0	6,0
Q50–2,5	ZZ	13 664	7 392	4 983	3 731	847	197	9 147	5 353	3 675	2 338	497	115
Q50–3,5		18 363	9 864	6 640	4 968	1 110	255	12 388	7 166	4 904	3 068	652	150

Профиль	изгиб в направлении	L [m]						L [m]					
		0,5	1,0	1,5	2,0	4,0	6,0	0,5	1,0	1,5	2,0	4,0	6,0
Q50–2,5	ZZ	6 106	3 565	2 450	1 678	357	83	4 884	2 929	2 027	1 318	280	65
Q50–3,5		8 269	4 773	3 270	2 202	467	107	6 633	3 925	2 707	1 729	367	84

Определенные нагрузки действительны для статических нагрузок. Расчет на основании Eurocode (EC3).
Коэффициент безопасности $\gamma = 1{,}48$ учитывает коэффициенты безопасности и сочетания в соответствии а также коэффициент безопасности материала.
В указанных значениях не превышаются допустимое напряжение стали в соответствии с таблицей, технические характеристики, а также максимально допустимый прогиб $L/200$ с учетом собственного веса.

10/17